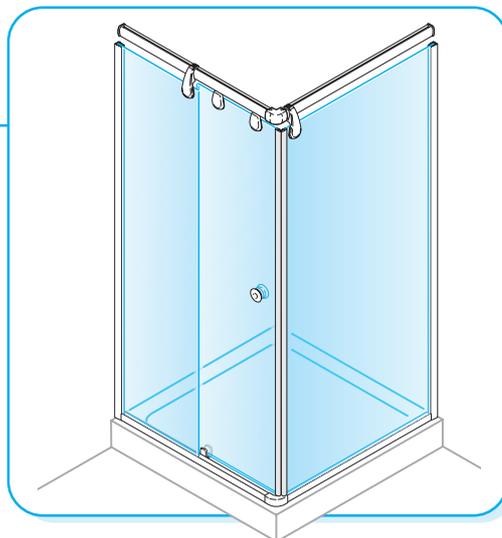


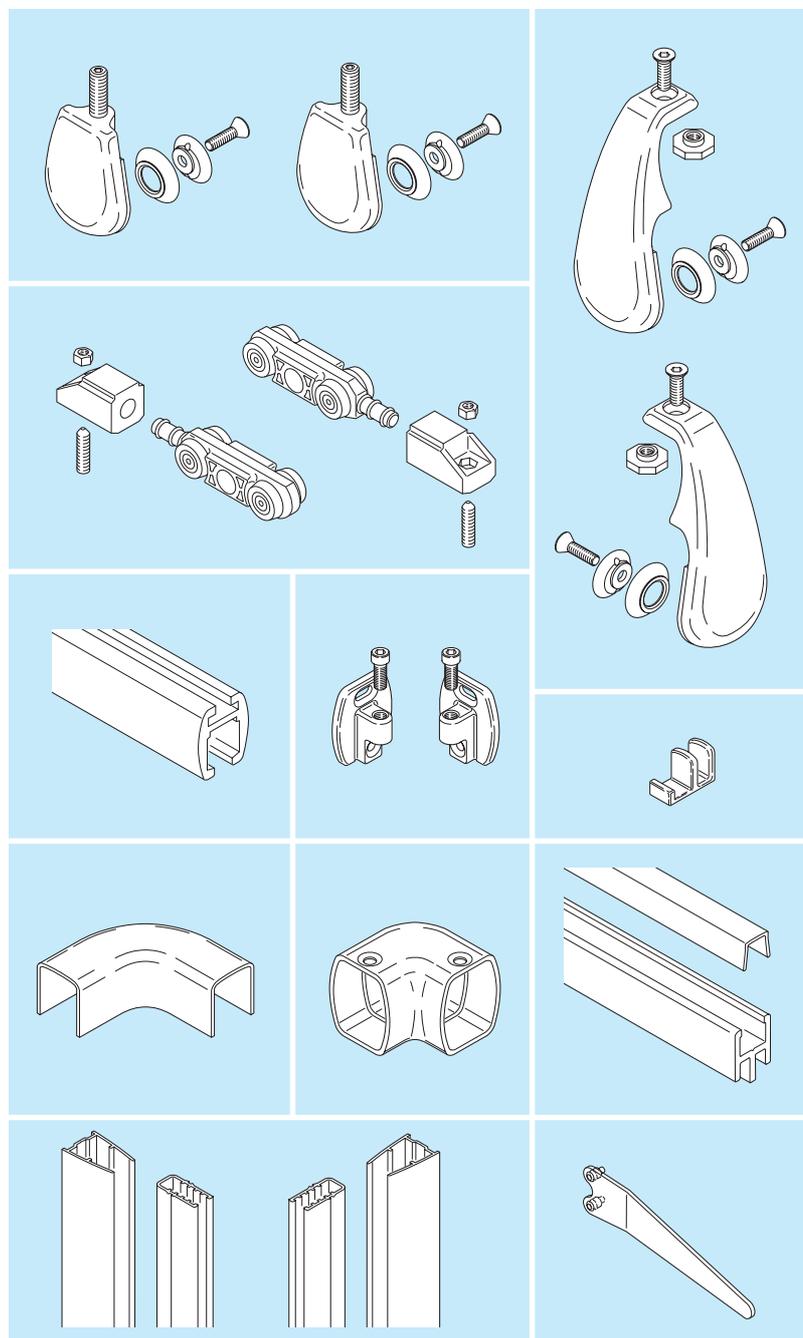
## Système douche coulissant : Cas 3 *Sliding Shower System : Case 3*

- Accès de face  
*Front Access*
- Un panneau fixe en retour sur côté gauche ou droit  
*Fixed side panel on right or left side*
- Ouvrant du côté du panneau fixe en retour  
*Opening on fixed side panel*
- Largeur receveur jusqu'à 1 100 x 1 100 mm  
*Size of base trays up to 1 100 x 1100 mm*
- Largeur de la porte maxi 550 mm  
*Maximum width of door 550 mm*
- Épaisseur des verres : 8 mm  
*Thickness of glass panels : 8 mm*



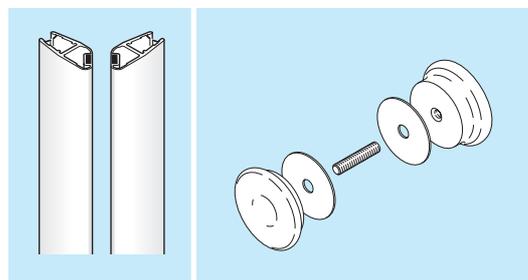
La présente notice décrit la pose d'un dispositif avec l'ouvrant placé du côté droit. Procéder à un montage en symétrie pour un ouvrant gauche.  
*These instructions describe the fitting of a system opening on the right. A left opening system requires the same procedure in mirror image.*

**ATTENTION : LE CHOIX DU CÔTÉ DE L'OUVRANT EST ARRÊTÉ AU MOMENT DU FAÇONNAGE DU VERRE**  
***ATTENTION : THE SIDE OF OPENING IS DETERMINED DURING MANUFACTURE***

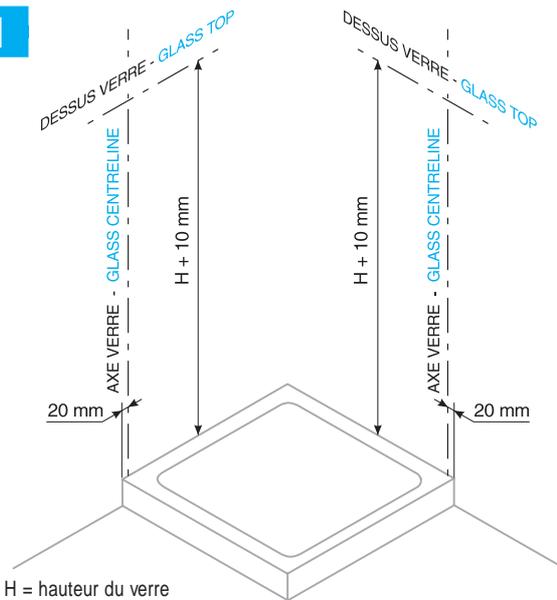


Ref KIT : 2820.xx.3	
Nb	Désignation
2	Pièces de fixation verre mobile
2	Chariots
2	Arrêts
2	Pièces de fixation verre fixe
1	Guide verre mobile
1	Rail alu lg 2 200 mm
2	Supports de rail
1	Clé de réglage à ergots
1	Profil inférieur lg 2 200 mm
1	Obturateur pour seuil lg 1 200 mm
2	Profils de compensation lg 2 000 mm
2	Joints pour profil de compensation lg 2 000 mm
1	Pièce de raccordement (rail/rail)
1	Pièce de raccordement pour profil fixe
1	Jeu de boutons de manoeuvre
1	Jeu de joints magnétiques 90°

KIT ref : 2820.xx.3	
Qty.	Description
2	<i>Fittings for moving panel</i>
2	<i>Runners</i>
2	<i>Stops</i>
2	<i>Fittings for fixed panel</i>
1	<i>Guide for moving panel</i>
1	<i>Aluminium track 2200 mm long</i>
2	<i>Track mountings</i>
1	<i>Lugged adjusting tool</i>
1	<i>Bottom profile 2200 mm long</i>
1	<i>Sill cover 1200 long</i>
2	<i>Correcting profiles for fixed panel 2000 long</i>
2	<i>Seals for correcting profile 2000 long</i>
1	<i>Connector (track/track)</i>
1	<i>Connector for fixed profile</i>
1	<i>Set of knobs</i>
1	<i>Set of magnetic seals 90°</i>



1



H = hauteur du verre  
H = height of glass

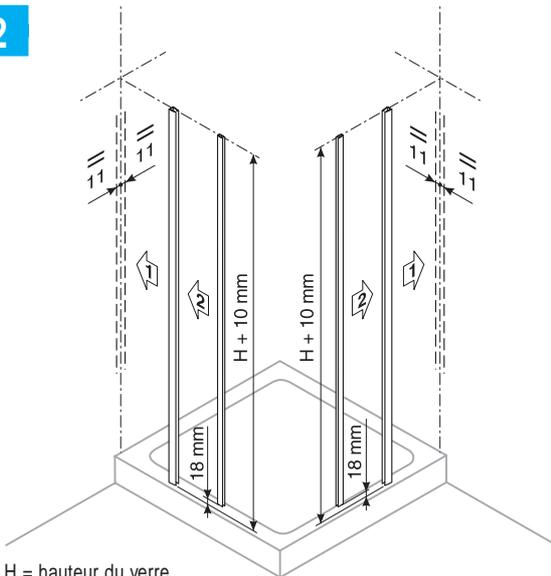
### TRAÇAGE DES AXES DE RÉFÉRENCE

- Tracer de chaque côté un axe vertical (axe verre), à une distance de 20 mm du bord extérieur du receveur, vers l'intérieur de la cabine.
- Tracer de chaque côté un axe horizontal (dessus verre) à une distance du receveur égale à la hauteur du verre fixe augmentée de 10 mm ( $H + 10$  mm).

### MARKING OUT THE WALLS

- On each side mark a vertical centre line for the panel positions, 20 mm from the edge of the base tray towards the inside of the shower.
- On each side mark a horizontal line (top of panel) at a distance from the base tray 10 mm more than the height of the panel ( $H + 10$  mm).

2



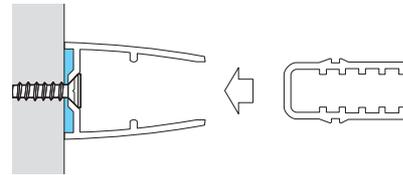
H = hauteur du verre  
H = height of glass

### FIXATION DES PROFILS DE COMPENSATION

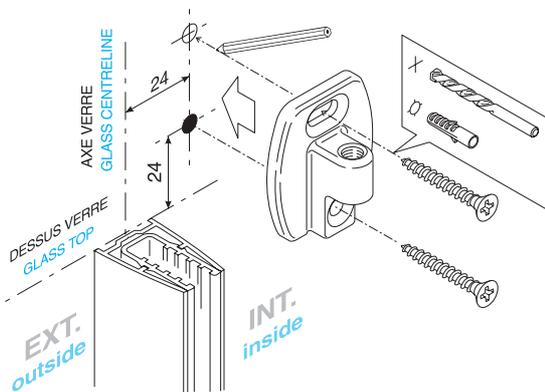
- Couper les profils à une hauteur de 10 mm supérieure à la hauteur du verre ( $H + 10$  mm).
- Fixer (silicone + vis TF  $\varnothing$  4 mm) les profils au mur dans l'axe de référence.
- Couper les joints 18 mm plus courts que les profils.
- Insérer et encliqueter les joints dans les profils en conservant un espace de 18 mm sans joint en bas de chaque profil.

### FIXING CORRECTING PROFILES

- Cut the profiles 10 mm longer than the height of the panels ( $H + 10$  mm).
- Fix the profiles (silicone + slotted screws  $\varnothing$  4 mm) to the wall, centred on the reference lines.
- Cut the seals 18 mm shorter than the profiles.
- Insert and click the seals into place in the profiles, with a 18 mm gap at the bottom.



3



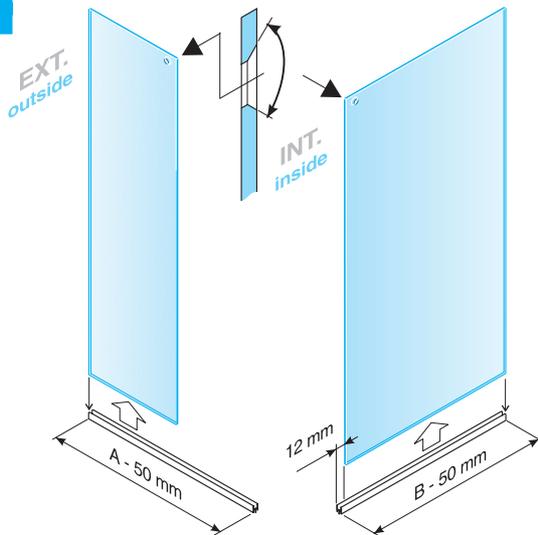
### FIXATION DES SUPPORTS DE RAIL

- Fixer les supports de rail vers l'intérieur de la cabine (voir schéma).

### FIXING THE TRACK MOUNTINGS

- Fix the mountings in position towards the inside of the shower (see diagram).

4



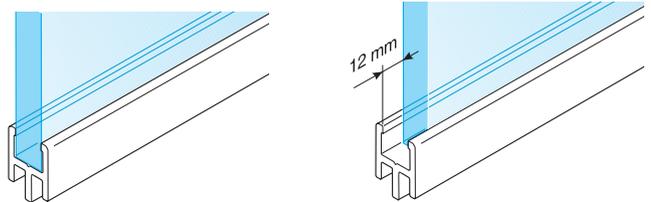
A et B = Largeurs du receveur  
A and B = Dimensions of base tray

#### PRÉPARATION DES VERRES FIXES

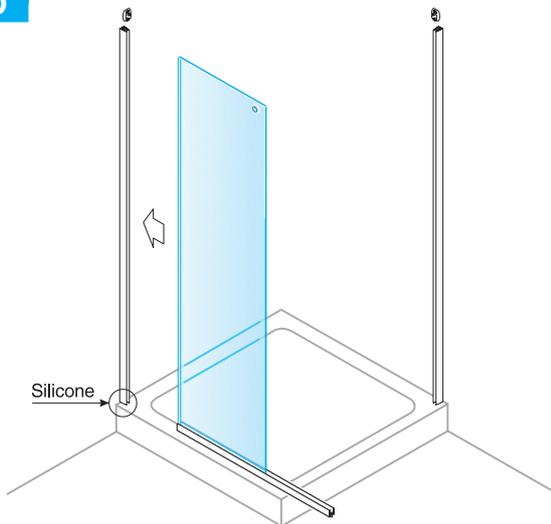
- Couper les profils inférieurs suivant schéma (A - 50 mm et B - 50 mm).
- Mettre en place les profils inférieurs sur les verres (voir schéma).

#### PREPARATION OF FIXED PANELS

- Cut the bottom profiles in accordance with the diagram (A - 50 mm and B - 50 mm).
- Fit the bottom profiles to the panels (see diagram).



5

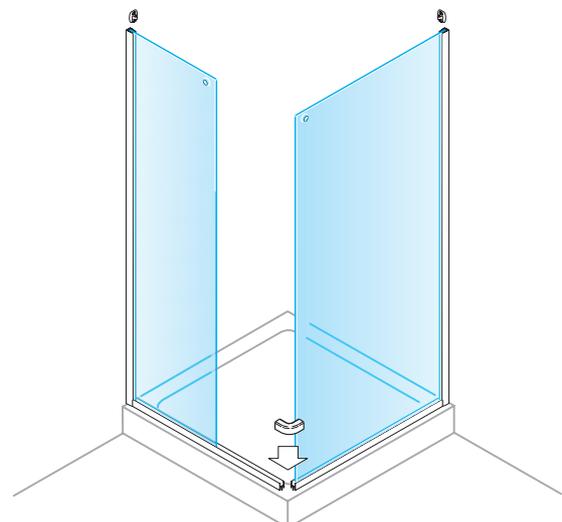
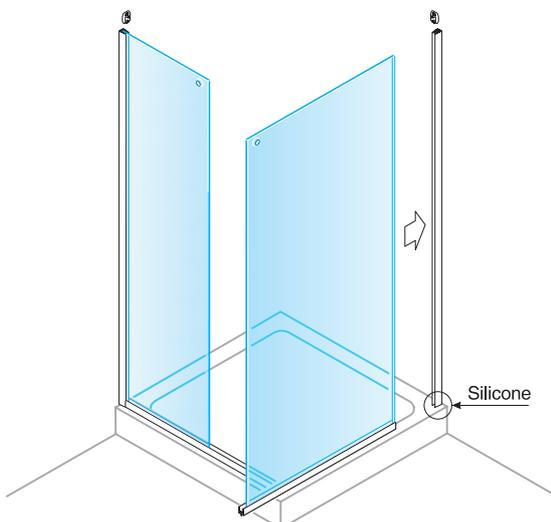
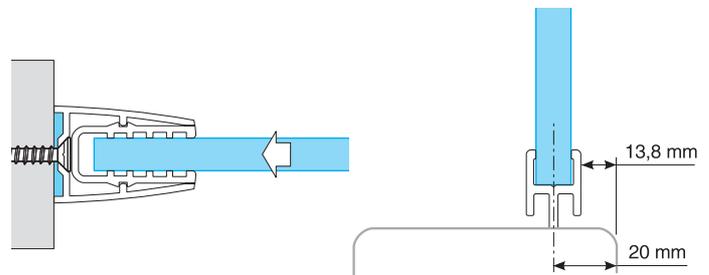


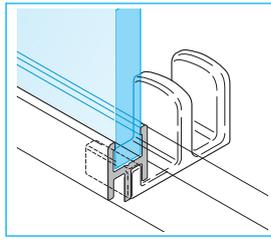
#### POSE DES VERRES FIXES

- Insérer les verres fixes équipés de leur profil inférieur dans les profils de compensation.
- Ajuster la position des profils inférieurs pour un alignement à 20 mm du bord extérieur du receveur.
- Placer la pièce de raccordement pour profil fixe.

#### FITTING THE FIXED PANELS

- Insert the fixed panels together with their bottom profiles into the wall profiles.
- Adjust the position of the bottom profiles 20 mm from the outside edge of the base tray.
- Fix the connector to the fixed bottom profiles.

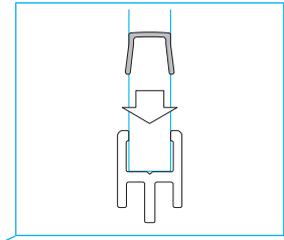
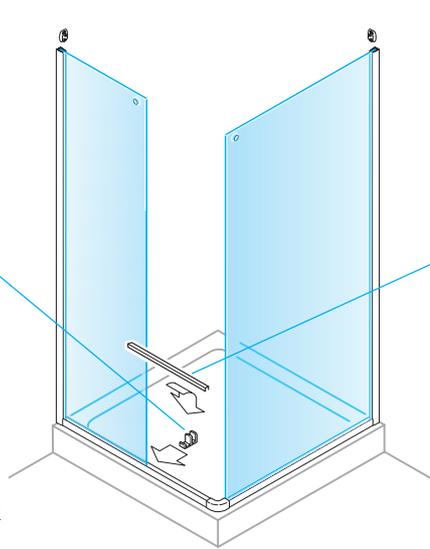
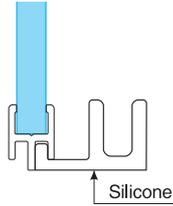


**6****POSE DU GUIDE**

- Introduire le guide sous le profil inférieur en les positionnant à fleur du bord du verre fixe.

**FITTING THE GUIDE**

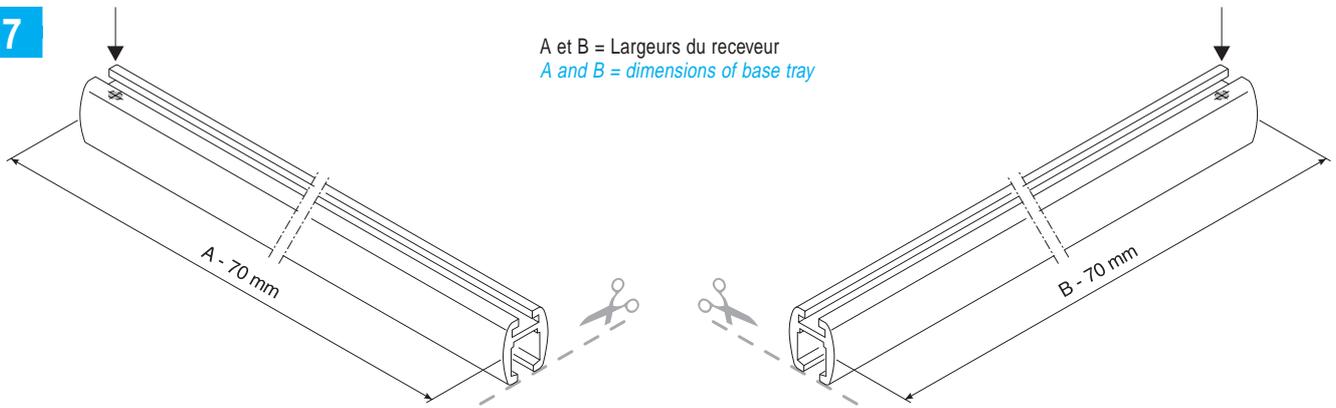
- Place the guide under the bottom profile, so it is flush with the edge of the fixed panel.

**POSE DE L'OBTURATEUR DE SEUIL**

- Couper le profil de seuil à la longueur nécessaire et insérer celui-ci dans le profil inférieur.

**FITTING THE SILL COVER**

- Cut the sill profile to the length required and insert it in the bottom profile.

**7**

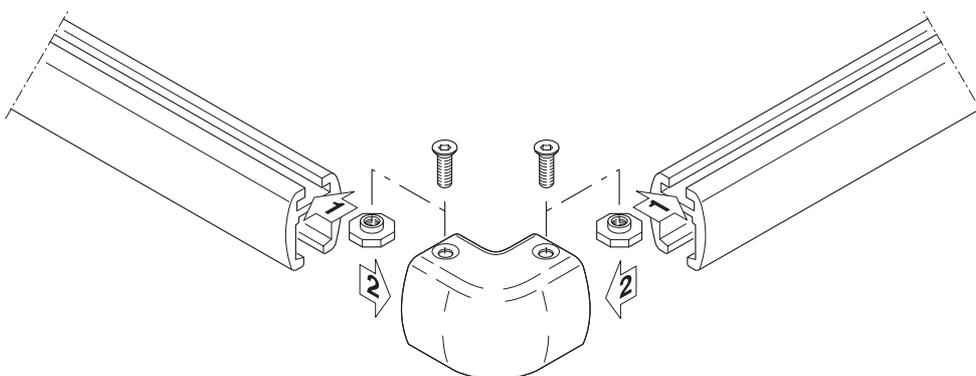
A et B = Largeurs du receveur  
A and B = dimensions of base tray

**COUPE DES RAILS**

- Couper les rails suivant schéma (A - 70 mm et B - 70 mm).

**CUTTING THE TRACKS**

- Cut the tracks according to the diagram (A - 70 mm and B - 70 mm).

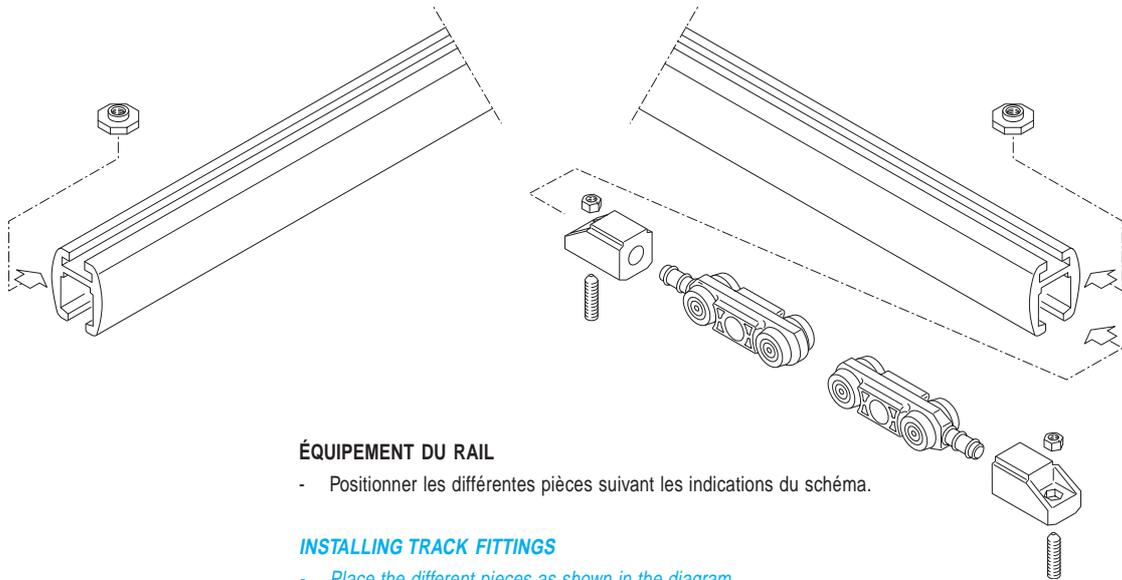
**8****ASSEMBLAGE DES RAILS**

- Assembler les rails sur la pièce de raccordement.

**ASSEMBLING THE TRACKS**

- Assemble the tracks using the connecting piece.

9



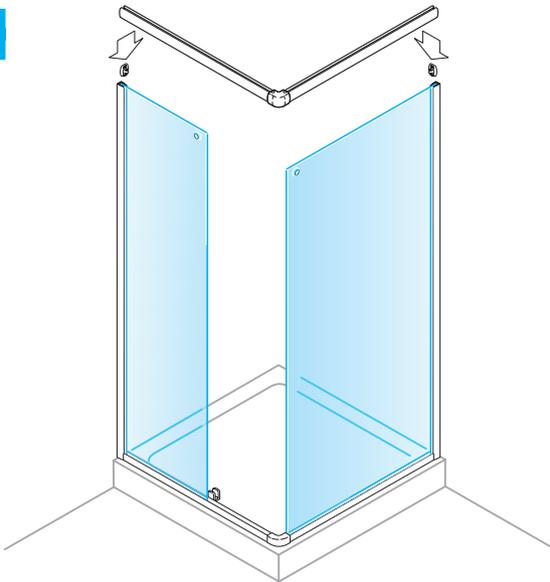
#### ÉQUIPEMENT DU RAIL

- Positionner les différentes pièces suivant les indications du schéma.

#### INSTALLING TRACK FITTINGS

- Place the different pieces as shown in the diagram.

10

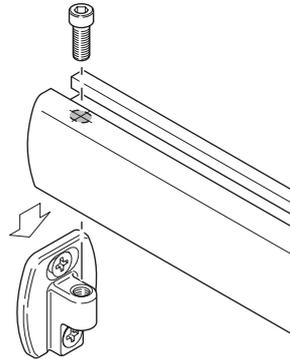


#### POSE DU RAIL

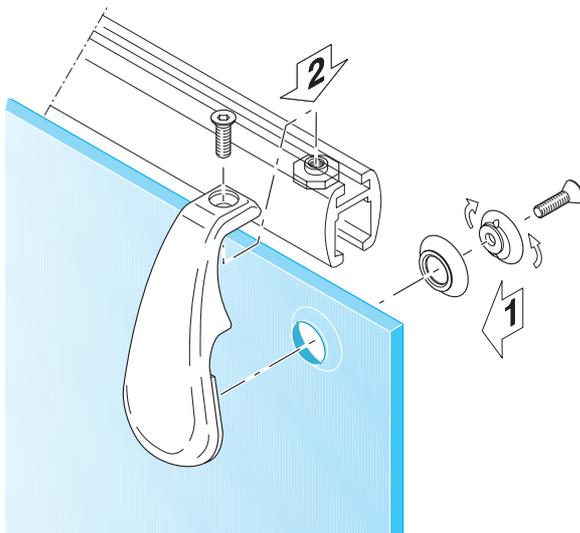
- Engager le rail équipé sur ses deux supports.
- Fixer le rail avec les 2 vis CHC fournies.

#### INSTALLING THE TRACK

- Fit the track together with its fittings onto the two mountings.
- Fix it in position with the two Allen screws provided.



11



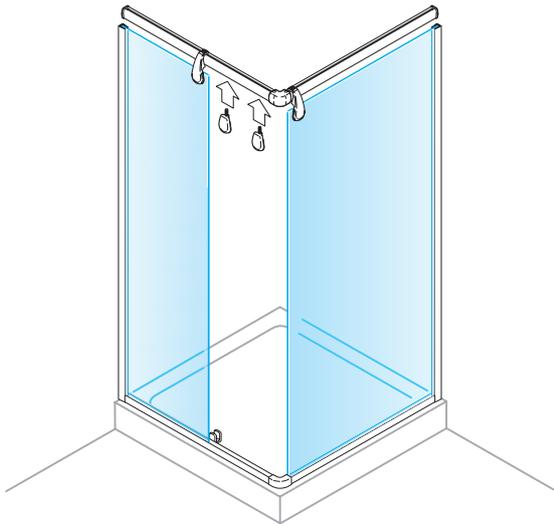
#### MONTAGE DES PIÈCES FIXES

- 1 - Assembler les pièces fixes sur les verres (voir schéma).
- 2 - Fixer les ensembles sur le rail.

#### ASSEMBLING THE FIXED PARTS

- 1 - Assemble the fixed parts onto the panels (see diagram).
- 2 - Fix the wholes assembly onto the track.

12

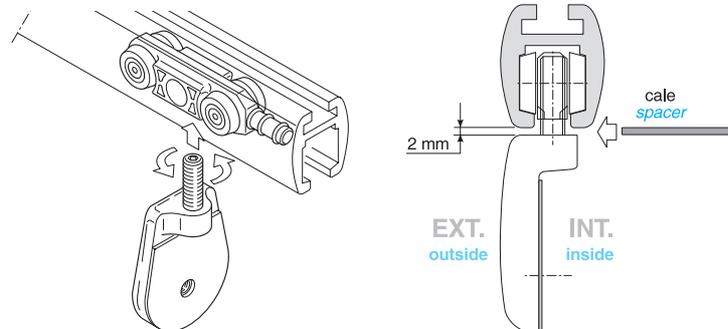


#### MONTAGE DES PIÈCES MOBILES

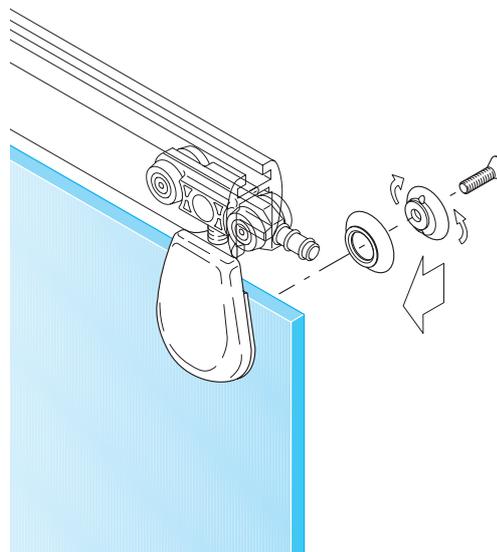
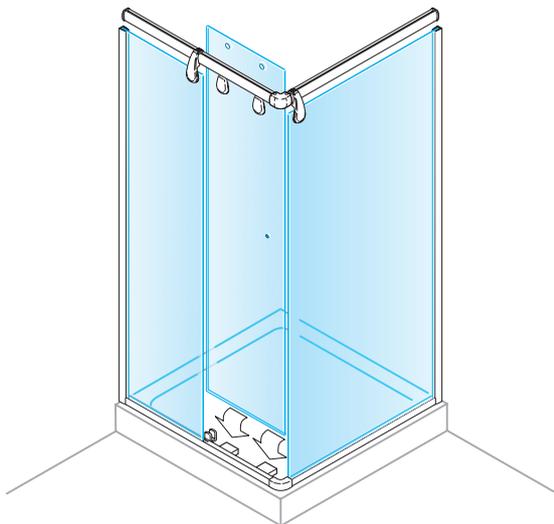
- Visser les deux pièces mobiles sur leur chariot en laissant un espace de 2 mm entre elles et le rail (utiliser la cale fournie).
- Positionner et bloquer les arrêts de chariot à chaque extrémité du rail.

#### ASSEMBLING THE MOVING PARTS

- Screw the two moving parts into their runners leaving a 2 mm space between them and the track. (Use the spacer provided).
- Position the stops and lock them into place at each end of the track.



13

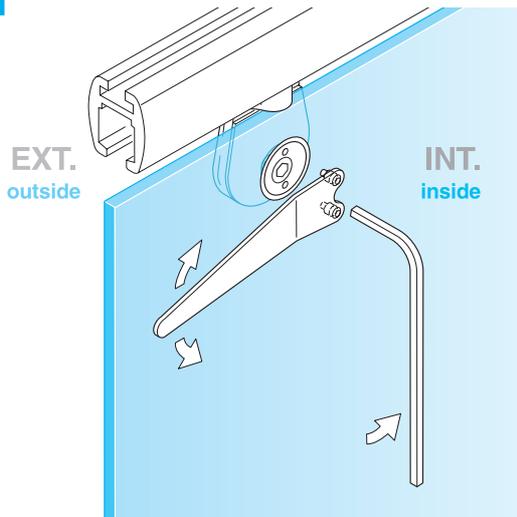


#### POSE DU VERRE MOBILE

- Disposer deux cales de 10 mm d'épaisseur sur le receveur pour faire reposer le verre.
- Assembler les pièces mobiles sur le verre (voir schéma).

#### FITTING THE MOVING PANEL

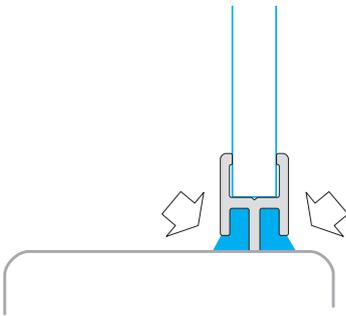
- Place two 10 mm thick spacers on the base tray to rest the panel on.
- Assemble the moving parts onto the panel (see diagram).

**14****RÉGLAGE DU VERRE**

- Desserrer très légèrement la vis centrale, tourner la clé à ergots pour faire les réglages.

**ADJUSTING THE PANEL**

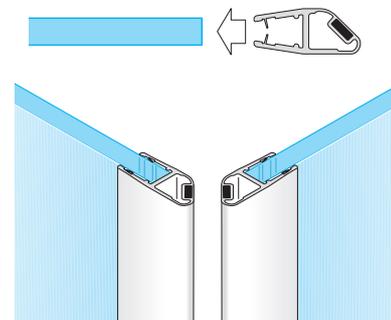
- Slightly unscrew the central screw, and use the lugged tool to make adjustments.

**15****POSE DU JOINT DE SILICONE**

- Vérifier le bon parallélisme des profils inférieurs avec les verres mobiles et extruder du silicone des deux côtés sous le profil.

**APPLYING SILICONE SEALANT**

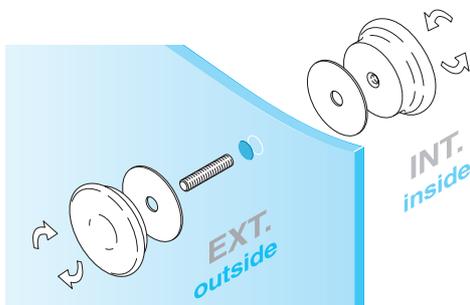
- Check the correct positioning of the bottom profiles and apply a bead of silicone on both sides below the profiles.

**16****POSE DES JOINTS MAGNÉTIQUES**

- Couper les joints à la hauteur des verres et emboîter ceux-ci sur la tranche du volume coulissant et du panneau en retour.

**FITTING THE MAGNETIC SEALS**

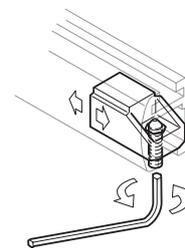
- Cut the seals to the height of the panels and fit them over the edges of the panels.

**17****MONTAGE DES BOUTONS**

- Assembler les boutons sur le volume coulissant.
- Placer le bouton le moins épais du côté extérieur.

**ASSEMBLING THE KNOBS**

- Fit the knobs to the sliding panels.
- The thinner knob goes on the outer side.

**18****RÉGLAGE DES ARRÊTS DE CHARIOT**

- Vérifier le bon positionnement et le blocage des arrêts de chariots.

**ADJUSTING THE STOPS**

- Check the correct position for the stops and lock them in place.

